

Metallarga ishlov berish kasbi uchun savollar to‘plami

1. Po‘lat nima va tarkibi qaysi asosiy kimyoviy elementlardan tashkil topgan?
2. Chuyan nima va tarkibi qaysi asosiy kimyoviy elementlardan tashkil topgan?
3. Po‘latlarning mustahkamligini oshirish uchun qo‘llaniladigan asosiy legirlovchi kimyoviy elementlar.
4. Detallarni tekshirishda qaysi nazorat-o‘lchov asboblaridan foydalaniladi?
5. Rezbaning yo‘li (yurishi) deb nimaga aytildi?
6. Detallarning yasash jarayonida qaysi nazorat-o‘lchov asboblaridan foydalaniladi?
7. Detallardagi rezbalar qanday nazorat-o‘lchov asboblari bilan tekshiriladi?
8. Detallarning ichki diametrini aniq o‘lhash uchun qaysi turdag'i nazorat-o‘lchov asbobidan foydalanish kerak?
9. Detallarning tashqi diametrini aniq o‘lhash uchun qaysi nazorat-o‘lchov asbobidan foydalanish kerak:
10. Detallarni dastgohga to‘g‘ri (tekis) o‘rnatilganligini tekshirish uchun qaysi nazorat-o‘lchov asbobidan foydalanish kerak?
11. Kesish tezligi (masofa/vaqt), surishlar qiymati (mm/ayl) va kesish chuqurligi (mm) nima.
12. Rezbalarning qanday asosiy turlari mavjud?
13. Metal quvurlarmi o‘zaro biriktirishda qanday turdag'i rezbalar qo‘llaniladi?
14. Tashqi rezbani keskich bilan yo‘nish, rezbali grebyonka va plashka bilan rezba kesish usullari.
15. Detallarga rezba ochish qaysi turdag'i dastgohda bajariladi?
16. Tashqi sirtlarga trapetsiyasimon rezbani ochish uchun qanday kesish asbobidan foydalaniladi?
17. Detallarda teshik ochish uchun qaysi kesish asboblaridan foydalaniladi?
18. Tekis metallarni yuzasini belgilash uchun qanday asboblardan foydalaniladi?
19. Keskich (rezes) nechta asosiy qismidan iborat?
20. Metallarni kesish asboblari (freza, parma) asosan qanday turdag'i po‘latdan yasaladi?
21. Mashinasozlik sohasida chizma yoki eskizlarda o‘lhash qanday birlikda amalga oshiriladi?
22. Dastgohlarning mexanik harakatlanishi qaysi asosiy qismidan boshlanadi?
23. Dastgohlarning harakatlanuvchi mexanizm va qismlarning yemirilish darajasini kamaytirish uchun qanday xizmat ko‘rsatish kerak?
24. Tokarlik dastgohida lyunet moslamasidan qanday ishlarni bajarish uchun foydalaniladi?
25. Tokarlik dastgohida detalning tashqi silindrsimon yuzasi sirtiga ishlov berish uchun qanday kesish asboblaridan foydalaniladi?
26. Tokarlik dastgohida vallarning tashqi sirtiga ishlov berilganda valni mustahkam ushlab turadigan dastgohning asosiy qismlari qaysilar?
27. Frezerlash dastgohida detallarni kesib tushirish uchun qanday kesish asbobidan foydalaniladi?
28. Frezerlash dastgohida detallarning tashqi yuzasini tekislash uchun qaysi kesish asbobidan foydalaniladi?
29. Frezerlik dastgohida tish ochish uchun qanday kesish asbobidan foydalaniladi?
30. Charhlash dastgohida abraziv tosh bilan taglik orasidagi tirqish masofa qanchadan oshmasligi kerak?
31. Charhlash dastgohida ishlaganda havfsizlik uchun qanday shahsiy himoya vositalaridan foydalanish kerak?
32. Charhlash dastgohida qanday himoya vositalari mavjud?
33. Charhlash dastgohida abraziv toshining sozligini tekshirish uchun qaysi joylariga e’tibor berish kerak?
34. Flanes atrofidagi teshiklar qaysi turdag'i dastgohda bajariladi?
35. Silindrsimon konusli detallarga ishlov berish qaysi turdag'i dastgohda bajariladi?
36. Detallarning ichki sirtiga rezba ochish uchun qaysi kesish asbobidan foydalaniladi?
37. Tokarlik dastgohida keskich qanday o‘rnatilishi kerak?
38. Kesish asboblarini o‘tkirlash uchun qaysi dastgohdan foydalaniladi?
39. Keskichlarning kesuvchi qismi asosan qaysi turdag'i qattiq qotishmalardan ishlab chiqariladi?
40. Vallarning tashqi yuzasini silliqlash qaysi dastgohda bajariladi?
41. Mashinosozlikda biriktirishning qanday asosiy turlari mavjud?
42. Aylana necha gradusdan tashkil topgan?
43. Paralellik xolati deb nimaga aytildi?
44. Perpendikulyarlik nima?
45. Kvadrat deb qanday figuraga aytildi?
46. Chizmalarda diametr, radius belgisi qanday ko‘rsatiladi?
47. Chizmalarda metrik rezba qanday belgilanadi?
48. Tokarlik dastgohida detalni yasashda silliqlik darajasini oshirish uchun nimadan foydalanish kerak?
49. Metalli detallarning tashqi sirtini mustahkamlash uchun qanday texnologik jarayondan o‘tishi kerak?
50. Shesternya tishlarini mustahkamligini oshirish uchun qanday texnologik jarayon bajarilishi kerak?